



pH	7.8	
		
	CONTACT ALIMENTAIRE	Conforme à l'arrêté du 19.12.2013

**Laboratoires
ROCHEX**



Conforme CE n° 648/2004

DUOFLASH

Nettoyant Vitres - Mobiliers de bureaux - Prêt à l'emploi

INTERETS

- ☐ Nettoie les vitres et surfaces modernes sans laisser de traces.
- ☐ Sèche rapidement.
- ☐ Autorisé pour les surfaces dites « alimentaires ».
- ☐ Légèrement moussant pour bien visualiser l'application du produit.

CARACTERISTIQUES

- ☐ S'utilise en milieux collectifs, administratifs, commerciaux et industriels pour le nettoyage des vitres, portes en verre, miroirs, éléments stratifiés et laqués.
- ☐ Permet l'élimination de poussières, fumées, traces de doigts.

DESTINATION

- ☐ Pour toutes surfaces et mobiliers vitrés.
- ☐ Tertiaire, collectivité, établissement de santé.

FORMULATION ET APPLICATION

- ☐ Formulation sur base alcoolique pour un séchage rapide et sans résidus.
- ☐ Les propriétés mouillantes et solubilisantes de ses tensioactifs lui permette d'éliminer facilement les salissures.

UTILISATION

- ☐ En pulvérisation sur la surface à nettoyer.
- ☐ Essuyer avec une lavette microfibre ou non tissée.

DOSAGE

- ☐ Entretien : Pur.

REFERENCES

- ☐ Pulvérisateur 750 ml : 240 018
- ☐ Code GTIN 12x750mL : 3760384720327
- ☐ Code douanier : 34029090



B.P. 263 - 74106 ANNEMASSE
Cedex France
Tél : 04 50 37 49 54

www.laboratoires-rochex.fr

**Laboratoires
ROCHEX**