



pH	7.8		
	CONTACT ALIMENTAIRE		

**Laboratoires  
ROCHEX**

Conforme CE  
n° 648/2004

Biodégradable

Conforme à l'arrêté  
du 19.12.2013

Compatible  
Alimentaire

# ECOFLASH

## Nettoyant Vitres - Mobiliers de bureaux

### INTERETS

- Nettoie les vitres et surfaces modernes sans laisser de traces.
- Sèche rapidement.
- Autorisé pour les surfaces dites « alimentaires ».
- Légèrement moussant pour bien visualiser l'application du produit.

### CARACTERISTIQUES

- S'utilise en milieux collectifs, administratifs, commerciaux et industriels pour le nettoyage des vitres, portes en verre, miroirs, éléments stratifiés et laqués.
- Permet l'élimination de poussières, fumées, traces de doigts.

### DESTINATION

- Pour toutes surfaces et mobiliers vitrés.
- Tertiaire, collectivité, établissement de santé.

### FORMULATION ET APPLICATION

- Formulation sur base alcoolique pour un séchage rapide et sans résidus.
- Les propriétés mouillantes et solubilisantes de ses tensioactifs lui permet de facilement éliminer les salissures.

### UTILISATION

- En pulvérisation, mouilleur.



# ECOFLASH

## DOSAGE

- Entretien : Pur.

## REFERENCES

• Flacon 1 L : 240 016

• Bidon 5 L : 240 006

